

Higiene industrial

Descripción

LABAQUA, S.A. es una empresa que ofrece servicios de laboratorio de análisis, consultoría, soluciones medioambientales y **servicios técnicos especializados en materia de Higiene Industrial**

Dispone de acreditaciones conforme a la UNE-EN ISO 17025 y a la UNE-EN ISO 17020 y certificaciones conforme a las normas ISO 9001 e ISO 14001, entre otros. Por tanto, nuestro sistema de calidad abarca la gestión, la validez analítica y el respeto al medio ambiente.



Objetivo

La Higiene Industrial puede definirse como el conjunto de técnicas que estudia el medio ambiente físico, químico o biológico del trabajo para prevenir el desarrollo de enfermedades profesionales. La labor del higienista industrial es ser el encargado de identificar los distintos riesgos a los que está expuesta una persona en su ámbito de trabajo.

Por otro lado, las compañías tienen que realizar tomas de muestras y mediciones periódicas para verificar el nivel de los agentes contaminantes en el ambiente para lo que se requiere de los servicios de un laboratorio capaz de analizar los contaminantes identificados que son perjudiciales para la salud de los trabajadores.

Por ello, de cada vez más numerosos Servicios de Prevención y Mutuas, tanto a nivel nacional como internacional, requieren no sólo de un laboratorio donde realizar las mediciones de los contaminantes muestreados sino de un colaborador capaz de ofrecer un servicio más completo e integral.

Servicios

LABAQUA cuenta con amplia experiencia para el análisis de diferentes contaminantes:

- Materia particulada
- Metales
- Aminas, Mercaptanos, Cetonas, Isocianatos, PAH's y otros compuestos orgánicos
- Contaje de fibras
- Sílice libre
- Cr VI
- Ácidos inorgánicos
- APIS en EPIS

Utilizamos como metodologías de referencia validadas por organismos como:

- INSHT
- NIOSH
- OSHA
- HSE

Puede solicitar nuestro catálogo de servicios analíticos enviando un e-mail a info@labaqua.com. En el catálogo podrá encontrar el contaminante que desea analizar, así como información más detallada del soporte de muestreo, la metodología de referencia y precios.

Ventajas

El valor añadido de la solución que ofrece LABAQUA se diferencia en 8 puntos respecto al que pueden ofrecer otras empresas:

1. Nuestra elevada capacidad tecnológica nos permite analizar alrededor de **500 compuestos diferentes** con alta sensibilidad y precisión.
2. **Asesoramiento técnico** por personal profesional con más de 12 años de experiencia.
4. **Servicio express** de resultados analíticos.
5. Capacidad de **puesta a punto de nuevos métodos de ensayo** para agentes químicos en proyectos de alto volumen.
6. **Alquiler de bombas de muestreo** de alto y bajo caudal.
7. Ayuda en la búsqueda de soluciones que satisfagan sus necesidades específicas, a través de nuestra **capacidad de investigación y desarrollo de nuevas metodologías** para contaminantes con VLA definido.
8. **Participación en comités científicos** que permiten a LABAQUA estar a la última en los avances tecnológicos y metodológicos.



Compromisos

En LABAQUA ofrecemos a nuestros clientes calidad, rapidez y servicio a partir de cuatro compromisos:

Atención al cliente personalizada ante cualquier incidencia o necesidad con respuesta en máximo 24 horas.

Envío de soportes para muestreo de agentes químicos en máximo 48 horas.

Plazos reducidos de entrega de resultados.

Acreditación ENAC bajo UNE-EN- 17025 para más de 100 contaminantes. Sistema de Gestión de Calidad certificado por ISO 9001:2015.

ELEVADA ACREDITACIÓN
PLAZOS DE ENTREGA
LOGÍSTICA DE SOPORTES
ATENCIÓN AL CLIENTE

